

NAPPE EN LAINE DE SILICATE AVEC 1 FACE EN ALLUMINIUM



Utilisation du produit : Application en tant qu'isolation thermique, écrans thermiques, joints d'étanchéité et joints de dilatation dans les fours industriels, étuves, chaudières et autres équipements de traitement thermique dans les secteurs automobile, aérospatiale et électroménager, ainsi que comme systèmes de protection incendie type coupe-feu.

(Veuillez vous reporter aux fiches de données techniques spécifiques pour plus d'information).

Caractéristiques générales

La nappe offre les caractéristiques suivantes :

- Propriétés isolantes exceptionnelles
- Stabilité à haute température (jusqu' à 1200°C)
- Résistance aux chocs thermiques
- Haute résilience & résistance au déchirement
- Produit léger
- Excellente souplesse
- Bonnes propriétés acoustiques

Conditionnement : Rouleau : 25 mm x 610 mm x 7320 mm

